



MÁSTER DOPI

DISEÑO Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

Innovación, Lean, Industria 4.0 e Inteligencia Artificial

13ª EDICIÓN

FORMACIÓN PRESENCIAL, VIRTUAL o MIXTA
20 de Marzo 2026 - Marzo 2027



UVIC

UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA

MÁSTER EN DISEÑO Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

13ª EDICIÓN



UVIC
UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA

Lean Manufacturing | Mejora Continua | Industria 4.0 | Smart Factory | Transformación Digital | IA Aplicada a la industria | Calidad Total | Estudio del trabajo | Reducción de costes | Innovación | TPM | Descarbonización | Economía Circular

Presentación

En un mundo cada vez más conectado y competitivo, la optimización de procesos industriales y la adopción de tecnologías avanzadas se ha convertido en un factor clave para el éxito de las organizaciones. En la actualidad, las empresas deben enfrentar desafíos globales y locales, como la demanda de productos más sostenibles, la adaptación a los cambios tecnológicos rápidos y la necesidad de mantener altos estándares de calidad y seguridad.

El Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales se ha diseñado con la visión de abordar estos desafíos y proporcionar a los estudiantes las habilidades y conocimientos necesarios para ser líderes en este entorno dinámico. En un mundo impulsado por la Industria 4.0 y la digitalización, las empresas que quieran mantenerse competitivas deben adoptar enfoques más inteligentes y eficientes en la gestión de sus operaciones.

Este programa ofrece una formación práctica y orientada a la realidad del entorno industrial, integrando metodologías Lean, herramientas de calidad, gestión de la producción y tecnologías emergentes. A través del análisis de casos reales, el uso de herramientas digitales, la simulación de procesos y las visitas a empresas industriales, los participantes adquieren las habilidades necesarias para diseñar, mejorar y digitalizar operaciones en contextos productivos complejos.

Uno de los elementos clave del máster es la incorporación de contenidos sobre tecnologías como la inteligencia artificial, la automatización de procesos, el análisis de datos en tiempo real y el uso de algoritmos predictivos para tomar decisiones más precisas en producción, mantenimiento o calidad.

Al finalizar el programa, los estudiantes estarán preparados para liderar proyectos de transformación industrial con resultados visibles, combinando eficiencia operativa, innovación tecnológica, sostenibilidad y agilidad en la toma de decisiones. Este enfoque práctico y completo forma perfiles profesionales capaces de afrontar los desafíos actuales y futuros del sector industrial.

DURACIÓN

1500 horas lectivas (60 ETCS)
299 horas lectivas de créditos profesor-alumno
1201 horas créditos de trabajo personal del alumno

FECHAS

20 de Marzo 2026 a Marzo 2027
(Defensa proyecto final - Junio 2027)

HORARIO

Viernes de 16:00 a 20:00 h
Sábado de 09:00 a 14:00 h
Durante el curso se realizarán varias visitas a empresas industriales como complemento a la formación.

PRECIO: 5.425€

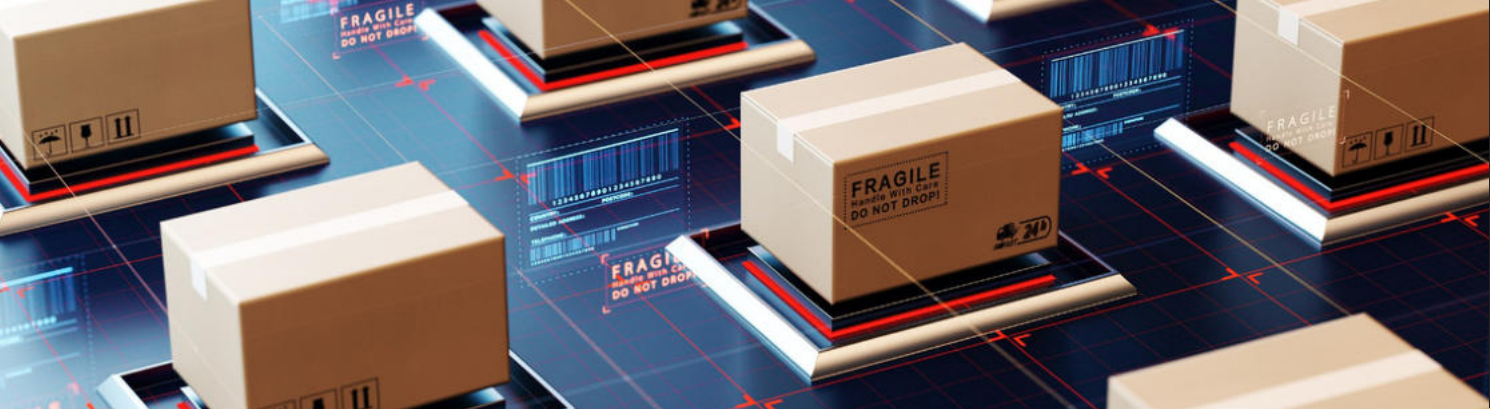
Condiciones especiales para socios del CEAM y exalumnos de la UVic-UCC.

ESCOGE EL FORMATO QUE MEJOR SE ADAPTE A TUS NECESIDADES

- **Presencial** - acude a las aulas situadas en el centro de Barcelona.
- **Campus virtual CEAM** - sigue las sesiones por videoconferencia en tiempo real.
- **Mixta** - sigue las clases a distancia en aquellas fechas en las que no te es disponible venir.



Nuestro sistema de gestión de la formación cumple los más altos baremos de calidad.



Objetivos

- **Liderazgo en Lean Manufacturing:** Capacitar a los estudiantes para liderar la implementación de Lean Manufacturing como filosofía de gestión industrial, fomentando la eliminación de desperdicios, la mejora continua y la eficiencia operativa, integrando herramientas digitales y tecnologías habilitadoras.
- **Dominio de la Digitalización:** Proporcionar a los alumnos los conocimientos necesarios para diseñar, ejecutar y gestionar proyectos de transformación digital mediante el uso de tecnologías de Industria 4.0 como IoT, gemelo digital, fabricación aditiva o automatización inteligente.
- **Optimización Competitiva:** Dotar a los estudiantes de estrategias y capacidades analíticas para identificar oportunidades de mejora, innovar en procesos productivos y responder con agilidad a los retos competitivos mediante datos, simulación y soluciones inteligentes.
- **Agilidad en la Implementación:** Enseñar métodos y técnicas que permitan maximizar resultados, reducir tiempos de implantación y mejorar la adaptabilidad a entornos cambiantes, utilizando herramientas como IA, entornos no-code y sistemas integrados de producción.
- **Gestión del Cambio Organizativo:** Proporcionar herramientas para liderar procesos de cambio cultural y organizativo, facilitando la transición hacia modelos de producción más digitales, colaborativos, sostenibles y orientados al dato.
- **Desarrollo Continuo de Competencias:** Fomentar una cultura de aprendizaje permanente en la industria, desarrollando habilidades técnicas, digitales y transversales para enfrentar la evolución constante de los procesos y tecnologías industriales.
- **Ética y Responsabilidad Social:** Promover valores éticos, responsabilidad social corporativa y sostenibilidad como principios clave en la toma de decisiones industriales, con especial atención a la descarbonización, la eficiencia energética y la economía circular.
- **Generación de Valor Empresarial:** Reforzar el rol de la empresa como motor de valor en la economía actual, preparando a los estudiantes para liderar proyectos que integren eficiencia operativa, innovación tecnológica y visión estratégica.

Dirigido a

Responsables, Ingenieros y profesionales de perfil técnico que desarrollen su carrera profesional en el ámbito de las operaciones dentro de las áreas de Producción, Ingeniería de Procesos y Métodos, Ingeniería de calidad, Ingeniería de Producción, Mantenimiento o Mejora Continua.

Otros profesionales que deseen desarrollar sus competencias profesionales respecto al Diseño y Optimización de Procesos Industriales y la transformación digital.

Los **perfiles de los asistentes** que han participado en el Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales han sido: Director de Operaciones, Directores de Producción, Responsables de Producción, Responsable de Industrialización, Encargado de Producción, Ingenieros de Procesos, Ingenieros de Calidad, Ingenieros Lean, Responsables de Implantación Lean, Responsables de Métodos y Tiempos, Responsables de Mejora Continua, Responsables de Planificación, Responsable de Mantenimiento, Técnicos de Producción, Técnicos de Proceso, entre otros.

Titulación

Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales (título propio de la Universitat de Vic - Universitat central de Catalunya). Máster de formación permanente.

En el caso de no disponer de estudios universitarios, una vez completado el programa se obtendrá un **Certificado de Extensión Universitaria en Diseño y Optimización de Procesos Industriales**.

Precio

No socios: 5.425€

- Descuentos especiales para empresas asociadas al CEAM.
- Descuentos especiales para alumnos y antiguos alumnos de la UVic.
- Descuentos especiales para desempleados.

Consulte los descuentos por la inscripción de varios alumnos de una misma empresa.

El importe de la matrícula es bonificable mediante la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo a través de la aplicación del **crédito de formación** o bien utilizando los **PIF** (Permisos Individuales de formación).

El CEAM puede gestionar sin coste adicional la bonificación a las empresas que lo soliciten.

Para más información sobre las opciones de bonificación, pueden ponerse con CEAM en el telf. **93 318 80 58** o en el correo formacion@ceam-metal.es

Acceso

El Máster se dirige a **diplomados, licenciados, graduados universitarios o profesionales que acrediten una experiencia profesional** y que desarrollen su carrera en el ámbito de operaciones dentro de las áreas de producción, procesos y métodos, calidad o mejora continua, así como **otros profesionales** que deseen desarrollar sus competencias profesionales dentro del ámbito del diseño y optimización de procesos industriales.

Previo entrevista con el coordinador, podrán solicitar el acceso al programa formativo personas sin titulación que acrediten una experiencia profesional. Una vez completado el programa obtendrán un certificado de extensión universitaria.

Colaboradores

**ALCEEL · APPLITECHGNOSIS · OMRON · AVANTSIM ·
BOSSARD · BRAFIM · INFAIMON · KIVNON · LANCER
DIGITAL · LOGIKA · MP SOFTWARE · TECNOCIM · TEMSA ·
SINGULAR LOGISTICS · STÄUBLI · SISTEMA 3**

También se realizarán visitas a empresas industriales, de manera presencial y virtual, con el objetivo de poder observar la implantación de las distintas metodologías y herramientas desarrolladas en las diferentes sesiones.

Las visitas a empresas son un elemento complementario a las sesiones en aula, y ayudan a conseguir una formación más completa y enriquecedora al ofrecer experiencia práctica, acceso a expertos y una comprensión real de los desafíos actuales de la industria.

Lugar de realización

PRESENCIAL

Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico
Carrer Aragó, 208-210, Ático 1ª · 08011 · Barcelona

AULA VIRTUAL

www.ceam-metal.es | www.campus-ceam.com

Plazas limitadas por riguroso orden de inscripción.

La organización se reserva el derecho de aplazar el inicio del Máster si no se alcanza el número mínimo de inscritos en la fecha prevista.

Salidas profesionales

- Líder de procesos de digitalización.
- Responsable de planta.
- Responsable de operaciones.
- Responsable de Transformación Digital.
- Jefe de producción.
- Ingeniero Lean.
- Ingeniero de producción.
- Ingeniero de procesos y métodos.
- Ingeniero de mejora continua.
- Ingeniero de mantenimiento.
- Especialista en automatización y control industrial.
- Consultor de operaciones.

Plan de estudios

El máster consta de cuatros módulos con un total de 60 ECTS (299 horas lectivas):

- **Módulo I**, Ingeniería de Procesos y Métodos.
- **Módulo II**, Gestión Total de la Calidad.
- **Módulo III**, Gestión Total de la Producción.
- **Módulo IV**, Trabajo Final de Máster.

La realización de los cuatro módulos formativos da lugar a la obtención de la titulación de **Máster (o Certificado de Extensión Universitaria) en Diseño y Optimización de Procesos Industriales**, otorgado por la UVIC -UCC.





MÓDULO I. INGENIERÍA DE PROCESOS Y MÉTODOS

Metodología

El módulo combina formación técnica, con especial énfasis en la aplicación práctica en entornos reales. A través de casos prácticos, simulaciones, dinámicas y uso de herramientas digitales (simulación de procesos, plataformas digitales en la nube, IA...), el participante aplicará los conceptos aprendidos directamente sobre procesos productivos reales o simulados.

Durante el módulo se realizarán visitas a empresas industriales, donde los alumnos podrán observar la implantación de tecnologías de Industria 4.0, metodologías Lean y sistemas avanzados de gestión de procesos. Estas experiencias permiten contrastar la teoría con la práctica y reforzar la conexión entre el contenido formativo y su aplicación profesional.

Programa

1. Gestión de proyectos de mejora continua

- Estructuración de proyectos y análisis del entorno.
- Planes de ahorro, inversión y retornos de inversión.
- Indicadores clave (KPI's) e implantación de mejoras.
- Cultura de mejora basada en datos.

2. Herramientas para el estudio, análisis y mejora de flujos de material e información

- Creación de diagramas de flujo (Flow Chart).
- Diseño y rediseño de layout de planta.
- Análisis del Mapa de Flujo de Valor (VSM).

3. Mejora de la productividad: Aplicación del Lean Manufacturing

- Fundamentos y herramientas clave para la eliminación de desperdicios y la mejora continua en entornos productivos.
- Las 5S.
- Otras herramientas: KANBAN, ANDON, SMED...
- Hoja de ruta para la implantación del Lean Manufacturing.
- Lean 4.0.

4. Herramientas para la medición del trabajo

- Aplicación del Cronometraje a la medición del trabajo.
- Introducción al MTM-2
- Mejora de Procesos.

5. Industria 4.0 - Gestión Digital de la Fábrica del Futuro

- Tecnologías habilitadoras: IoT, cloud, edge, 5G.
- Transformación digital y rediseño de procesos.
- Fabricación avanzada.
- Sistema "Zero Paper & Digital Visual Management".
- El reto de las personas en la fábrica inteligente.

6. Automatización y control industrial

- Automatización de procesos productivos.
- Sistemas de producción flexible y monitorización digital.
- Aplicaciones de robot y robótica colaborativa.
- Realidad virtual y aumentada.

7. Simulación, gemelo digital y metaverso industrial

- Simulación dinámica de procesos.
- Gemelo digital.
- Introducción al metaverso industrial.

8. Características y funcionalidad de la fabricación aditiva: Impresión 3D

- Revolución hacia la impresión 3D.
- Funcionalidad, objetivos y soluciones.
- Tecnologías de impresión.

9. Optimización basada en datos e inteligencia artificial

- Captura, análisis y visualización de datos industriales en tiempo real mediante IoT, Big Data e IA.
- Optimización de procesos productivos mediante modelos predictivos y toma de decisiones automatizada.
- Gestión del dato: trazabilidad, calidad, ciberseguridad y gobierno de la información.
- Integración de plataformas digitales (MES, ERP, SCADA) para consolidación y explotación de datos.
- Generación de indicadores clave (KPI) para la mejora continua y control operacional inteligente.

10. Inteligencia Artificial aplicada a procesos productivos

- Predicción de fallos y desviaciones en procesos.
- Visión artificial y machine learning aplicados al control de calidad y producción.
- Optimización de procesos mediante analítica de datos.
- Mejora de la productividad con IA generativa (ChatGPT y asistentes industriales).
- Automatización de procesos administrativos industriales mediante integración de IA y RPA.
- Aplicaciones prácticas con herramientas de IA.

11. Proceso Creativo y Design Thinking

- Ideación de soluciones innovadoras.
- Rediseño centrado en la mejora continua.

FECHAS

20 de Marzo al 10 de Octubre 2026

Ingeniería de Procesos y Métodos
143 horas lectivas (28 ETCS)

Gestión Total de la Calidad
79 horas lectivas

Gestión Total de la Producción
57 horas lectivas

Proyecto final de Máster
20 horas lectivas



MÓDULO II. GESTIÓN TOTAL DE LA CALIDAD

Metodología

La formación se basa en una metodología práctica y orientada a resultados, centrada en casos reales, simulaciones y resolución de problemas que reflejan la complejidad del entorno industrial. Se integran herramientas digitales, analítica de datos y tecnologías 4.0 aplicadas al control de calidad.

El enfoque combina sesiones presenciales y trabajo colaborativo, con ejercicios prácticos y análisis de datos para toma de decisiones. Se utilizarán ejemplos reales de implantación de sistemas de calidad en la industria y recursos como software estadístico, plataformas IoT y herramientas de visualización.

Programa

1. Gestión Total de la Calidad (TQM)

2. Validación y control de procesos productivos

- Estudio de capacidad de proceso (Cp-Cpk).
- Repetitividad y reproducibilidad (R&R).
- Control estadístico de procesos (SPC).

3. Respuesta rápida ante incidencias de Calidad, Seguridad y Mantenimiento

- QRSC, QRQC, QRMC: metodologías de intervención inmediata.
- Registro, análisis y seguimiento de incidencias.

4. Aplicación de la Mejora Continua

- Equipos de mejora continua (KAIZEN).
- Sistemas a prueba de errores (Poka-Yoke).
- Análisis Modal de Fallos y Efectos (AMFE).
- Herramientas de análisis: Pareto, Ishikawa, Matriz ABC...

5. A3 Thinking y resolución estructurada de problemas

- Metodología A3 para la toma de decisiones.
- Técnicas 5W+2H, 8D y Fault Tree Analysis (FTA).
- Capitalización del conocimiento (LLC).

6. Gestión de costes de la no-calidad

- Categorización de costes internos y externos.
- Herramientas para reducir el coste de la no-calidad.

7. Gestión estructurada de la calidad: ISO, AIAG, Lean Office y Six Sigma

- Implantación de sistemas de gestión de la calidad según normativas ISO.
- Mejora y automatización de procesos administrativos vinculados a la calidad mediante Lean Office y herramientas digitales.
- Gestión avanzada de calidad: Proyectos AIAG.
- Fundamentos de Six Sigma.

8. Diseño de experimentos (DoEs)

- Técnicas para identificación de variables críticas.
- Diseño factorial y optimización de procesos.
- Aplicación práctica en entorno industrial.

9. Tecnologías aplicadas al control de calidad

- Aplicaciones de la inteligencia artificial.
- IoT y monitoreo en tiempo real.
- Big data y análisis predictivo para la prevención de defectos.

10. Liderazgo 4.0

- Competencias clave.
- Cultura de mejora continua.
- Gestión del cambio tecnológico.

DURACIÓN

78 horas lectivas (15 ETCS)

FECHAS

16 de Octubre 2026 al 23 de Enero 2027

Ingeniería de Procesos y Métodos

143 horas lectivas

Gestión Total de la Calidad

79 horas lectivas

Gestión Total de la Producción

57 horas lectivas

Proyecto final de Máster

20 horas lectivas



MÓDULO III. GESTIÓN TOTAL DE LA PRODUCCIÓN

Metodología

El módulo se basa en un enfoque práctico y aplicado, combinando formación técnica con la participación de expertos del sector y visitas a empresas industriales que han implantado con éxito herramientas Lean y tecnologías de Industria 4.0. Las sesiones incluyen dinámicas de grupo, análisis de casos reales, simulaciones y uso de herramientas digitales avanzadas para planificación de la producción y el mantenimiento.

Se fomenta la interacción activa con entornos reales y la aplicación inmediata de los conocimientos adquiridos a situaciones productivas concretas.

Programa

1. Gestión Total de la Producción

- Fundamentos del Lean Management.
- Modelo de fábrica digital: Integración de industria 4.0 y Big Data.

2. Gestión y planificación de la producción

- Visión del entorno logístico y planificación integrada.
- Planificación y control de la producción.
 - Capacidad de personal y equipos.
 - Equilibrado de líneas de fabricación.
 - Sistemas de priorización.
- Aprovisionamiento, MRP y sincronización de la demanda.
- Componentes del sistema BOM y MPS.
- Capacidad finita e infinita.

3. Aplicaciones de Inteligencia Artificial en la producción industrial

- Optimización de la planificación y asignación de recursos mediante algoritmos inteligentes.
- Aplicación de IA para el control automático de procesos en tiempo real.
- Integración con sistemas de producción (MES, ERP, SCADA) para toma de decisiones basada en datos.

4. Mantenimiento Productivo Total (TPM)

- TPM dentro del marco Lean e Industria 4.0.
- Mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo y prescriptivo.
- Implantación de mantenimiento autónomo y externalización.
- Política de repuestos y contratos de mantenimiento.
- Herramientas digitales: GMAO y sensores inteligentes.
- Aplicación de la IA en el mantenimiento predictivo y prescriptivo.

5. De la logística a la SCM 4.0

- Evolución hacia la cadena de suministro digital e integrada.
- Tecnologías habilitadoras de la Smart Logistics.
- Impacto del IoT y la automatización en la SCM.
- Robots móviles autónomos (AGV, AMR) y aplicaciones.
- Drones en logística interna.

DURACIÓN

57 horas lectivas (11 ETCS)

FECHAS

29 de Enero al 12 de Marzo 2027

6. Aplicaciones industriales del Blockchain

- Fundamentos de blockchain en el entorno industrial.
- Trazabilidad, contratos inteligentes y seguridad de datos.
- Casos de uso y soluciones prácticas.

7. La Servitización como nuevo modelo de negocio

- De producto a servicio: transformación de modelo operativo.
- Modelos híbridos y nuevas propuestas de valor para el cliente.
- Ejemplos reales de servitización industrial.

8. Producción sostenible: eficiencia energética, descarbonización y economía circular

- Implantación de sistemas de eficiencia energética en entornos industriales.
- Medición, análisis y control de consumos energéticos.
- Estrategias de descarbonización: electrificación, energías renovables e innovación en procesos.
- Medición y reducción de la huella de carbono en la producción.
- Aplicación de principios de economía circular: reducción de residuos, reutilización de materiales y aprovechamiento de recursos.
- Indicadores ambientales (KPIs verdes) y criterios ESG aplicados a operaciones.
- Integración de la sostenibilidad en la toma de decisiones operativas.

Ingeniería de Procesos y Métodos

143 horas lectivas

Gestión Total de la Calidad

79 horas lectivas

Gestión Total de la Producción

57 horas lectivas

Proyecto final de Máster

20 horas lectivas



MÓDULO IV. TRABAJO DE FINAL DE MÁSTER

Metodología

El objetivo fundamental del Trabajo Final de Máster es que el estudiante ponga en práctica los conocimientos adquiridos durante la formación, lo que posibilita el desarrollo de la creatividad y de las competencias profesionales, contemplando los diferentes ámbitos que afectan al diseño y optimización de procesos industriales.

Para el desarrollo del proyecto final, se formarán grupos con el objetivo de potenciar el trabajo en equipo, lo que permitirá valorar la incidencia de la aportación individual en un grupo de trabajo, la concienciación con la responsabilidad y la toma de decisiones.

Todos los trabajos se basarán en el diseño y/o mejora de un proceso productivo, aplicando las herramientas trabajadas en los diferentes módulos del Máster. Contemplarán desde la identificación de oportunidades de mejora, hasta la definición y ejecución de los proyectos de mejora continua a aplicar, así como el impacto de la aplicación de estas mejoras dentro de la organización, contemplando este impacto en todos los ámbitos, como pueden ser los procesos industriales, la gestión de la cadena logística, los planes de mantenimiento o la gestión de la calidad.

Los grupos estarán tutorizados por un docente del máster, que les asesorará desde un principio para la definición del proyecto a trabajar, y durante el desarrollo del mismo. Para facilitar el trabajo en equipo, los estudiantes dispondrán de 20 horas de tutoría presencial con el tutor, y tendrán la posibilidad de disponer de espacio en el centro para la preparación del proyecto.

DURACIÓN

20 horas lectivas (6 ETCS)

FECHAS

Junio 2027

Ingeniería de Procesos y Métodos
143 horas lectivas

Gestión Total de la Calidad
79 horas lectivas

Gestión Total de la Producción
57 horas lectivas

Proyecto final de Máster
20 horas lectivas

PRÁCTICAS EN EMPRESA

El Máster DOPI contempla la posibilidad que los estudiantes que lo deseen puedan realizar prácticas en empresa durante la realización del mismo.

Las condiciones del convenio de prácticas se detallan a continuación:

- Las prácticas estarán relacionadas con los contenidos de la formación.
- Las prácticas son remuneradas, y se deberá dar de alta como estudiante en prácticas en la SS.
- El convenio tendrá una duración máxima de 900 horas.





EQUIPO DOCENTE

Coordinación

César Duch Martorell

Doctor en Ciencias Económicas. Licenciado en Ciencias Económicas y en Derecho. Profesor acreditado por la New Haven University (USA) y profesor visitante de la Winthrop University (USA). Profesor de Management de la UVic. Más de 25 años de experiencia en mercados internacionales, de productos industriales y de servicios.

Antonio Seva Vidal

Diplomado en Ingeniería Técnica Industrial por la UPC y Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales (CEAM/Uvic-UCC). Responsable del Departamento de Formación en el Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico. Experiencia como responsable de Formación de Consultoría para Empresas, formación profesional y formación continua en el ámbito industrial.

Profesorado

Josep Centelles Estévez

Ingeniero Técnico Industrial en Construcción de Maquinaria (UPC), Máster y Postgrado en Gestión de la Calidad (ICT / UAB), Máster en Diseño de Componentes (ASCAMM). Copropietario & Comercial Manager en LANCER DIGITAL. Propietario de ALCEEL Industrial Solutions. Colaborador en el departamento de Organización Industrial CEAM.

Antonio Salado Ortiz

Licenciado en Ciencias Químicas (UAB), Máster en Prevención de Riesgos Laborales (Instituto Europeo de Salud y Bienestar Social), Máster en Dirección de Recursos Humanos (UNED), Máster en Responsabilidad Social Corporativa y Sostenibilidad (UNED) y Postgrado en Consultoría de Empresas (UNED). Supply Chain Manager en Plastic Omnium. Profesor de Gestión de Operaciones en el Instituto Químico de Sarrià (Universidad Ramon Llull).

Juanjo Grasa Centeno

Consultor Estrategia Empresarial. Grado en Ingeniería Industrial, Máster en Project Management y Máster en Business Administration. Experto en Optimización y Dirección de Operaciones, Lean Manufacturing y Project Management.

Toni Laserna Garcia

Co-fundador de LOGIKA. Experiencia en la Dirección técnica y comercial en el ámbito de la ingeniería en sectores como la aeronáutica y automoción.

Borja Arrizabalaga Uriarte

Consultor y asesor en estrategia empresarial. Grado en ingeniería química, Máster en coaching, Project Management, PRL y Máster en Business Administration. Experto en optimización y dirección de operaciones, Lean Manufacturing, coaching y liderazgo equipos de alto rendimiento y Project Management e industria 4.0.

Cristian Massaguer Alier

Director en ITK Suite. Cuenta con más de 8 años de experiencia desarrollando proyectos en el ámbito de la ingeniería de procesos, manufactura y logística en el sector de la automoción y la aeronáutica.

Juan Ignacio Anel Gracia

Consultor industrial. Ingeniero Superior de Organización Industrial y técnico de máquinas. Doctorando Industrial en la Universidad de Vic. Dilatada experiencia en empresas bajo el cargo de Director de Ingeniería Industrial.

Ramon Vidosa Ruiz

Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales. Experiencia como responsable de producción en procesos de fabricación masiva en diferentes entornos de alta exigencia aplicando sistemas de fabricación Lean Manufacturing. Lean Leader Operaciones en AUSA.

Isabel Sánchez Marín

Licenciada en Ciencias Químicas, Máster en Gestión de Calidad y Máster en Prevención de Riesgos Laborales. Especializada en Sistemas de Gestión, Calidad y productividad, con más de 15 años de experiencia en el sector industrial. Experta en el proceso de Planificación, Consecución de Objetivos y Mejora de Resultados.

Francesc Adell

Key Account Director en Sicnova. Consultores empresariales de impresión 3D para explorar aplicaciones y obtener beneficios.

Carles Gomara

Especialista en Transformación Digital y Tendencias Tecnológicas: Internet de las Cosas (IoT), Industria4.0, Soluciones 5G, Inteligencia Artificial (AI), Blockchain, Smart City, Impresión 3D, Drones, Gaming, Vehículo Autónomo, Metaverso.

Lean Manufacturing | Mejora Continua | Industria 4.0 | Smart Factory | Transformación Digital | IA Aplicada a la industria
| Calidad Total | Estudio del trabajo | Reducción de costes | Innovación | TPM | Descarbonización | Economía Circular

OTRAS FORMACIONES UNIVERSITARIAS EN LEAN E INDUSTRIA 4.0



POSTGRADO |
PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL Y TECNOLOGÍAS 4.0
7ª Edición - Mayo 2026
Presencial, virtual o mixta

El Postgrado en Productividad Industrial y Tecnologías 4.0 está diseñado para responder a los desafíos actuales y futuros de la industria, proporcionando las herramientas y metodologías necesarias para optimizar procesos productivos y aumentar la competitividad.



PROJECTA'T |
Un impulso estratégico para el desarrollo profesional e industrial

Projecta't es un programa impulsado por el Consorci per a la Formació Contínua de Catalunya y facilitado por CEAM, que ofrece un servicio de orientación profesional totalmente subvencionado. Está dirigido a personas trabajadoras en activo, autónomos/as, fijos discontinuos y trabajadores/as afectados/ as por un ERTE.

Con Projecta't, los participantes acceden a un proceso de acompañamiento personalizado que responde a sus necesidades concretas, con el objetivo de potenciar su desarrollo profesional y adaptarse a las demandas del mercado laboral actual.

CON LA COLABORACIÓN DE



CEAM - CENTRO DE ESTUDIOS Y ASESORAMIENTO METALÚRGICO
Carrer Aragó, 208-210, Àtico 1ª · 08011 · Barcelona

Renfe: R2 (Passeig de Gràcia)
Metro: L3 y L4 (Passeig de Gràcia), L1 y L2 (Universitat) L5 (Hospital Clínic)

(+34) 93 318 80 58
formacion@ceam-metal.es
www.ceam-metal.es